

Anderson-Negele ITM: heeft oog voor uw productieproces

De Anderson-Negele ITM troebelheidssensor kan door middel van de troebelheid van vloeistoffen processen automatiseren. Een zeer nauwkeurig en veelzijdig instrument dat in een breed scala aan productieprocessen kan worden toegepast, waaronder:

- **Productdifferentiatie:** door onderscheid te maken tussen vloeistoffen kan de juiste bewerking, opslag of afvulling van producten (zoals wei, room en melk) worden gegarandeerd.
- **Fasescheiding:** in combinatie met een geleidbaarheidsmeting is in-line CIP-regeling tot op de tweede mogelijk.
- **Procesbeheersing:** zodat een procescorrectie kan worden ingezet door een signaal te sturen naar PLC wanneer het troebelheidsniveau boven of onder een vooraf ingestelde waarde komt.
- **Kwaliteitsbewaking:** door de mogelijkheid om de concentratie of het troebelheidsniveau van bepaalde producten te controleren.

Automatische fasescheiding: bespaar tijd en verbeter de kwaliteit van uw product

De ITM verbetert uw productieprocessen door fasescheiding te automatiseren. Dit bespaart tijd en geld in de overgang van water, reinigingsmiddelen en het product zoals melk en room. Handmatige scheiding wordt hierdoor overbodig. De ITM analyseert de troebelheid van een vloeistof en schakelt het proces automatisch om. Dit zorgt voor een betere kwaliteit van uw product.

Uw voordelen:

- beperk verspilling tot een minimum
- voorkom het vullen van tanks met een verkeerd medium
- verminder kosten voor afvalwaterzuivering
- bereik de optimale concentratie en constante hoge kwaliteit van uw product
- realiseer geautomatiseerde en temperatuuronafhankelijke faseafscheiding in het retour van diverse CIP-media

 **STARTFLOW**



HYGIENIC BY DESIGN

ANDERSON-NEGELE





Bewezen voordelen van de ITM troebelheidsmeter in de zuivelindustrie

- verminderen van productieverlies
- kostenreductie van 15% door minder afvalwaterzuivering
- 80% meer consistentie in de kwaliteit van het eindproduct dankzij een nauwkeurige scheiding van room, milde en magere melk
- minder behoefte aan laboratoriumanalyse en snellere reactie op afwijkingen

Wilt u uw productieproces optimaliseren en kostbare tijd en geld besparen? Ontdek de voordelen van de Anderson-Negele ITM troebelheidssensor voor uw zuivelproductie. Neem contact met ons op, wij adviseren u graag.

Contactgegevens

Startflow B.V.
Plaza 22b
4782 SK Moerdijk

+31 (0)88-00 44 600
www.startflow.nl
info@startflow.nl

 **STARTFLOW**



HYGIENIC BY DESIGN

ANDERSON-NEGELE

